

SAMSPILLSMATRISE

Mål:
Denne matrisen er et verktøy som kan benyttets i samspillsfasen for å gi oversikt over modenhetsgrad og utestående arbeid.
Etter endt samspillsfase skal så mange som mulig av cellene være utfyllt med "C "eller "NA"

Kodeforklaring:	
A	Vurderes i samspillsfasen
B	Foretrukket løsning bestemt i forprosjektsfasen. Åpen for endring dersom man kan med alternativ løsning vise til klare fordeler
C	Låst, skal ikke vurderes videre
NA	Ikke relevant (not applicable)

				VURDERINGSKRITERIER / FUNKSJONSKRAV					
System	Beskrivelse	Referanse til kapittel i Teknisk funksjonsbeskrivelse	Utstyr / Komponenter	Antall produksjonslinjer	Dimensjonerende mengde	Størrelse/Dimensjon	Redundans	Lokasjon/plassering	Kommentar
Hovedrenseprosess	Innløp	4.2.1	Innløpspumper	NA	NA	A	A	A	
		4.2.1	Rørarrangement fra pumper til innløpskasse		NA	A	A	A	
		4.2.2.	Innløpskasse		C	A	B	B	Utforming av kasse må vurderes
		4.6.8	Akkreditert prøvetaking		NA	NA	NA	B	
	Forbehandling	4.2.3.1	Innløpsrister	B	C	A	B	B	
		4.2.3.3	Sand-og fettfang	B	C	A	A	B	
		-	Luft til sand-og fettfang (Blåsemaskiner)	B	A	A	B	B	
	Biologisk rensetrinn	4.2.4	Fordelingskasse	NA	C	A	NA	B	
		4.2.5.1	Biologiske reaktorer (MBBR)	B	C	A	B	B	
		4.2.5.2	Luft MBBR (blåsemaskiner)	B	A	B	B	B	
		4.2.6.1	Flokkuleringstanker	B	C	A	B	B	
	Slamseparasjon	4.2.7.1	Flotasjon	B	C	A	B	B	
		4.2.7.2	Disperingssystem	B	A	A	B	B	
		4.2.7.3	Slampumper	B	A	A	B	B	
	Utløp	4.2.8	Utløpskasse	NA	C	A	NA	B	
		4.2.8	Akkreditert prøvetaking		NA	NA	NA	NA	
Øvrige rensetrinn	Slamhåndtering	4.2.10.1	Slamlager	B	B	A	B	B	
		4.2.10.2	Slampumper fra slamlager	A	A	A	A	A	
		4.2.10.3	Slamavvanning	A	A	A	A	A	
		4.2.10.4	Utlastning/slamfordelingsskrue	A	A	A	A	A	
		4.2.10.5	Slamcontainer	B	B	A	B	B	
	Ristgodshåndtering	4.2.3.2	Ristgodsvaskepresse	B	B	A	B	B	
		4.2.3.2	Transportsystem ristgoods	B	B	A	B	B	
		4.2.3.2	Ristgoods container	B	A	A	B	B	
	Sandhåndtering	4.2.3.4	Sandvasker	B	A	A	A	B	
		4.2.3.5	Sandbeholdere	NA	A	A	A	B	
	Fetthåndtering	4.2.3.3	Fetthåndtering	A	A	A	A	A	

				VURDERINGSKRITERIER / FUNKSJONSKRAV					
System	Beskrivelse	Referanse til kapittel i Teknisk funksjonsbeskrivelse	Utstyr / Komponenter	Antall produksjonslinjer	Dimensjonerende mengde	Størrelse/Dimensjon	Redundans	Lokasjon/plassering	Kommentar
				Produksjonslinjer per prosessstrinn	Qmaksdim, Qmax, Qslam, Qluft, Qprosessvann, Qrentvann etc	Størrelse på enkeltutstyr, f eks tank, pumpe, etc	Behov for redundans per enhetsoperasjon	Plassering i renseanlegget	
Hjelpesystemer	Rejektvannssystem	4.2.11.1	Rejektvannstank	A	A	A	A	A	
		4.2.11.2	Rejektvannspumper	NA	A	A	A	A	
	Luft	4.2.16	Trykkluft	NA	A	A	A	A	
		4.2.17	Blåsemaskiner sandfang	NA	A	A	A	B	
	Koagulant	4.2.13	Lagertanker	NA	B	B	B	B	
		4.2.13	Doseringspumper	NA	B	B	B	B	
	Polymer	4.2.12.1	Polymerberedersystem	NA	A	A	B	B	
		4.2.12.2	Polymerpumper	NA	A	A	B	B	
	Prosessvann	4.2.14	Prosessvannstank	NA	A	A	B	B	
		4.2.14	Filter (Etterpolering prosessvann)	NA	A	A	A	B	
		4.2.14	Prosessvannspumper	NA	A	A	A	B	
	Brutt vann	4.2.15	Brutt vann system, inkl pumper	NA	A	A	A	A	Note 2
	Rentvann	-	Behov for mengde, trykk, etc	A	A	A	A	A	
	Varmegjenvinning	4.2.9	Varmeveksler avløp/glykol/vann	NA	A	A	A	A	
Annet	Ventiler	4.5	Ventiltyper	NA	NA	NA	NA	NA	Note 3
		4.5	Aktuatortype (pneumatisk/elektrisk)	NA	NA	NA	NA	NA	Note 4
	Drenering av utstyr	4.9	Alle	NA	A	A	NA	A	

- Noter:
- Mål på bygget kan ikke overskrides
 - Leveres av B1 entreprenør. M1 oppgir nødvendig kapasitetsbehov, ønsket trykk, etc
 - Ventiltyper per medie/applikasjon må vurderes
 - Aktuatortype (penumatisk vs elektrisk) , krav til sikker posisjon ved tap av energi, etc